



Mostrado con SensorSAFE™



Dispensador de hielo y agua **Symphony Plus™**

Montaje sobre mostrador Serie 12 CI
con máquina de hielo Chewblet®

Características

Tamaño reducido, 40,9 cm (16.12") de ancho

Capacidad de almacenamiento de hielo de 5,4 kg (12 lb)

Máquina de hielo integral enfriada por aire con hasta 193,0 kg (425 lb) de producción diaria de hielo Chewblet

- el hielo suave, masticable y comprimido tipo nugget goza de más aceptación que otros tipos de hielo¹ y es ideal para la atención de pacientes
- el modo de descanso Quiet Night™ apaga la máquina cuando no se está usando

Diseñado pensando en la higiene

- el autolavado automático de la máquina de hielo elimina impurezas
- protección antimicrobiana Agion® a base de plata protege los componentes claves en contacto con hielo y agua²
- dispensado de hielo de palanca con una sola mano o infrarroja SensorSAFE

Diseño fiable, facilidad de servicio y limpieza

- la limpieza y desinfección de toda la máquina se hace en solo 1 hora
- el cuadro de control con pantalla LED permite conocer el estado de la máquina de un vistazo
- los paneles de se retiran con facilidad para permitir el acceso a todos los componentes
- las piezas de la máquina de hielo son comunes para todos los dispensadores Symphony Plus
- el evaporador y el sinfín de acero inoxidable garantizan una prolongada vida útil

Ecológica

- refrigerante R290
- el proceso de producción continua de hielo utiliza menos electricidad y agua

Dispensador atractivo y duradero

- gabinete de acero inoxidable con adornos
- la bandeja de drenaje de polietileno, la rejilla y el dispensador son resistentes a la corrosión

Fácil instalación

- se suministra totalmente montada y con tres fáciles conexiones: eléctrica, agua y drenaje

Garantía

- 3 años sobre piezas y mano de obra, 5 años para las piezas del compresor

Certificación (se aplica a todos los productos a menos que se indique lo contrario)



Dispensado por infrarrojos SensorSAFE



No se recomienda SensorSAFE para usar con recipientes transparentes o para aplicaciones bajo la luz solar directa

Configuraciones de modelos			
Capacidad de almacenamiento de hielo	Dispensado	Refrigeración de la máquina de hielo	Artículo ¹
5,4 kg (12 lb)	Palanca	aire	12CI414A-L
	SensorSAFE	aire	12CI414A-S

¹ Disponible solo hielo, añadir -I. Modelos solo para hielo con certificación ENERGY STAR®. Ejemplo: 12CI414A-LI.

Producción de hielo		
Temperaturas aire/agua	21/10 °C (70/50 °F)	32/21 °C (90/70 °F)
Refrigerada por aire	193,0 kg (425 lb)	154,3 kg (340 lb)
Consumo de energía por 45,4 kg (100 lb) de hielo	N/D	6,0 kWh refrigerada por aire
Consumo de agua	45,4 L (12.0 gal) de agua potable por 45,4 kg (100 lb) de hielo	

Accesorios³

Base de soporte con o sin filtro de agua instalado por la fábrica (véase impreso 7010)

Juego de patas de 10,16 cm (4.00") (artículo AF10LBLEGS)

Producto limpiador ecológico para máquinas de hielo SafeCLEAN Plus™ (véase impreso 8295)

Accesorios adicionales Symphony Plus (véase lista de precios)

¹ Estudios independientes realizados por terceros. Contacte con Follett para más información.

² Descargo de responsabilidad: la protección antimicrobiana se limita a los componentes tratados y no trata el agua o el hielo.

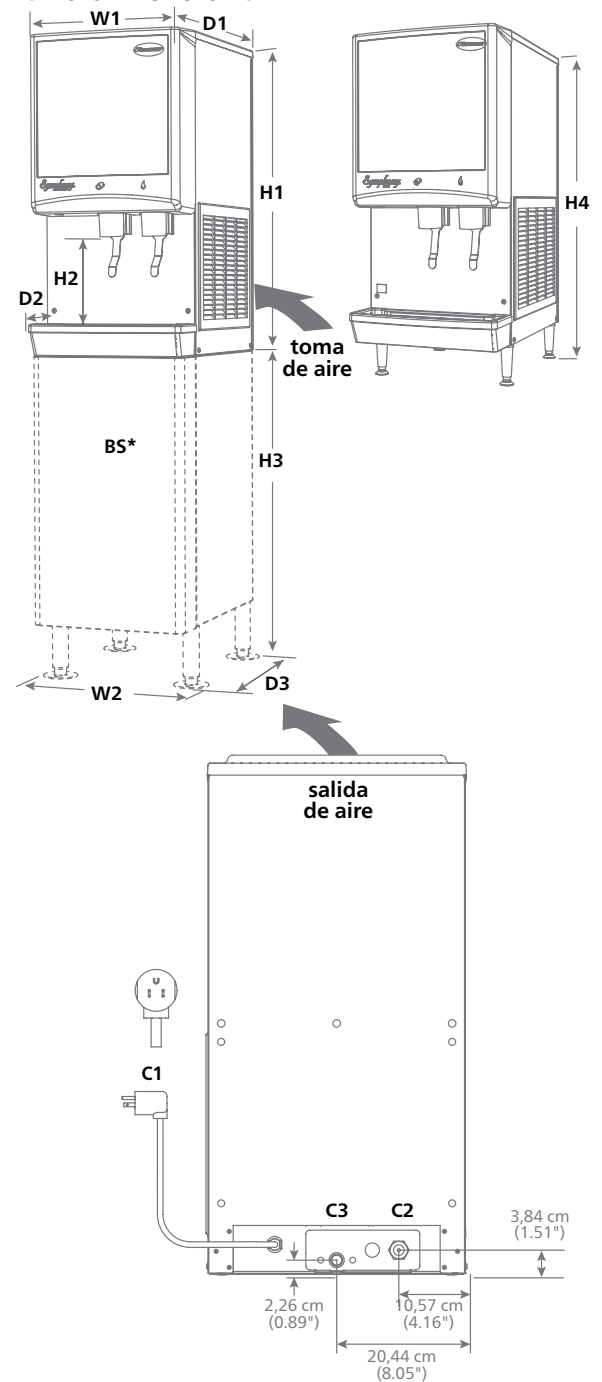
³ Las certificaciones no se aplican a los accesorios.

Especificaciones

Capacidad de almacenamiento de hielo	5,4 kg (12 lb)
W1 Anchura	40,9 cm (16.12")
W2 Ancho, soporte base accesorio	44,4 cm (17.50")
D1 Fondo, dispensador	59,7 cm (23.50")
D2 Fondo, bandeja de drenaje	13,97 cm (5.50")
D3 Fondo, soporte base accesorio	55,9 cm (22.00")
H1 Altura, dispensador	82,6 cm (32.50")
H2 Altura libre de dispensado	23,83 cm (9.38")
H3 Altura, soporte base accesorio	83,8 cm (33.00")
H4 Altura, Juego de patas accesorio	93,1 cm (36.64")
Espacio de ventilación	15,24 cm (6.00") lateral superior y derecho
Espacio para servicio	30,5 cm (12.00") superior
Conexión con servicio público	por trasera o parte inferior
C1 Sistema eléctrico 115 V/60/1	7.2 amp, cable de 2,6 m (8.5) con enchufe NEMA 5-15 90° aptos para hospitales.
C2 Entrada de agua potable	3/8" FPT
C3 Drenaje	3/4" MPT
Refrigerante	R290, 99 g (3.49 oz)
Temperatura del aire	10 - 38 °C (50 -100 °F)
Temperatura del agua	7 - 32 °C (45 - 90 °F)
Presión del agua	69 - 483 kpa (10 - 70 psi)
Evacuación del calor	5000 BTU/h
Peso neto aproximado	65 kg (144 lb)
Peso aproximado con embalaje	90 kg (199 lb)
Peso aproximado de envío, soporte base accesorio	34 kg (74 lb)
NOTA: Solo para uso en interior	

RESUMEN DE ESPECIFICACIONES: (Elegir uno) Dispensador de ___ hielo y agua o ___ solo hielo de carga automática Follett® de montaje sobre mostrador, con 5,4 kg (12 lb) de almacenamiento y conductos de hielo y agua separados. Máquina de hielo ecológica R290 refrigerada por aire con una capacidad de producción durante 24 horas de unas 193 kg (425 lb) de hielo comprimido Chewblet tipo nugget a una temperatura del agua de 21 °C (70 °F); temp del aire de 10 °C (50 °F). Máquina de hielo equipada con autolavado automático y modo descanso Quiet Night. Dispensador con control automático a nivel del depósito para arrancar y parar la máquina de hielo. Área de almacenamiento para aislar con espuma no HFC compatible con CARB. Cable de 2,6 m (8.5') y enchufe NEMA 5-15 90° apto para hospitales. Certificación NSF y UL.

Plano dimensional



BS*– El soporte base se vende por separado; las medidas se muestran con las patas del soporte base en su posición más baja
Nota: consulte la información sobre el dispensador, Impreso 6675 para cortes del mostrador

ENERGY STAR y la marca ENERGY STAR son marcas comerciales registradas propiedad de la Agencia de Protección Ambiental de EE. UU.
Agion es una marca registrada de Sciessent LLC.
SYMPHONY PLUS, SAFECLEAN PLUS, SENSORSAFE y QUIET NIGHT son marcas comerciales de Follett Products, LLC.
CHEWBLET y FOLLETT son marcas registradas de Follett Products, LLC en EE.UU.
Follett se reserva el derecho de cambiar las especificaciones en cualquier momento y sin ninguna obligación. Las certificaciones pueden variar según el país de origen.

Montaje sobre mostrador Serie 12CI414