



Distributeur de glace et d'eau Symphony Plus™

Appareil de production de glace Chewblet®
gamme 110 FB sur pied

Caractéristiques

Capacité de stockage de glace de 40,9 kg (90 lb)

Appareil de production de glace amovible à refroidissement par air ou par eau avec une production journalière jusqu'à 193,0 kg (425 lb) de glace Chewblet

- les pépites de glace comprimée tendre sont préférables aux cubes¹ et sont l'idéal pour les soins aux patients
- le mode veille Quiet Night™ coupe l'appareil de production de glace lorsqu'il est inactif

Pensé pour la désinfection

- le rinçage automatique de l'appareil de production de glace élimine les impuretés
- la protection antimicrobienne à base d'argent Agion® protège les composants essentiels au contact de la glace et de l'eau²
- distribution de glace par levier à une main ou capteur infrarouge SensorSAFE™

Conception fiable, facile à entretenir et propre

- le nettoyage et la désinfection de l'ensemble de l'appareil ne nécessitent qu'une heure
- le tableau de commande à LED indique l'état de l'appareil de manière immédiate
- les panneaux sont faciles à retirer pour accéder à tous les composants
- les pièces de l'appareil de production de glace sont communs à tous les distributeurs Symphony Plus
- l'évaporateur et le distributeur en acier inoxydable sont durables

Respectueux de l'environnement

- fluide frigorigène R290
- le processus de production de glace en continu consomme moins d'électricité et d'eau

Distributeur durable, attrayant

- meuble en acier inoxydable avec garniture d'accent
- le bac à condensat multiple, la grille et le couvercle du distributeur sont résistants à la corrosion
- couvercle supérieur fixé

Installation facile

- livré complètement monté et installation avec trois raccords simples – électricité, eau et vidange

Garantie

- 3 ans pièces et main-d'œuvre, 5 ans pour les pièces du compresseur

Certifié (appliqué à tous les produits, sauf indication contraire)



Appareil de production de glace amovible pour faciliter l'entretien



Configurations de modèle			
Capacité de stockage de glace	Distribution	Refroidissement de l'appareil de production de glace	Article n°
40,9 kg (90 lb)	Lever	air	110FB414A-L¹
		eau	110FB414W-L
	SensorSAFE	air	110FB414A-S¹
		eau	110FB414W-S

¹ Disponible en modèle glace uniquement, ajouter -L. Modèles à glace uniquement certifiés ENERGY STAR®. Exemple : 110FB414A-LI

Production de glace		
Températures air/eau	21/10 °C (70/50 °F)	32/21 °C (90/70 °F)
Refroidissement par air	193,0 kg (425 lb)	154,4 kg (340 lb)
Refroidissement par eau	172,5 kg (380 lb)	149,8 kg (330 lb)
Consommation d'énergie par 45,4 kg (100 lb) de glace	S.O.	6,0 kWh en refroidissement par air 4,3 kWh en refroidissement par eau
Consommation d'eau du condenseur	S.O.	1,9 L/min (0.5 gal/min), eau à 21 °C (70 °F)
Consommation d'eau	45,4 L (12.0 gal) d'eau potable par 45,4 kg (100 lb) de glace	

Accessoires³

Détergent SafeCLEAN Plus™ respectueux de l'environnement (se reporter aux fiches no 8295)

Filtres supplémentaires (se reporter aux fiches no 1058 et 8320)

Accessoires Symphony Plus supplémentaires (se reporter à la liste de prix)

¹ Études d'entreprises tierces. Contacter Follett pour plus de détails.

² Limitation de responsabilité : la protection antimicrobienne est limitée aux composants traités et ne concerne pas l'eau ou la glace.

³ Les certifications ne s'appliquent pas aux accessoires.

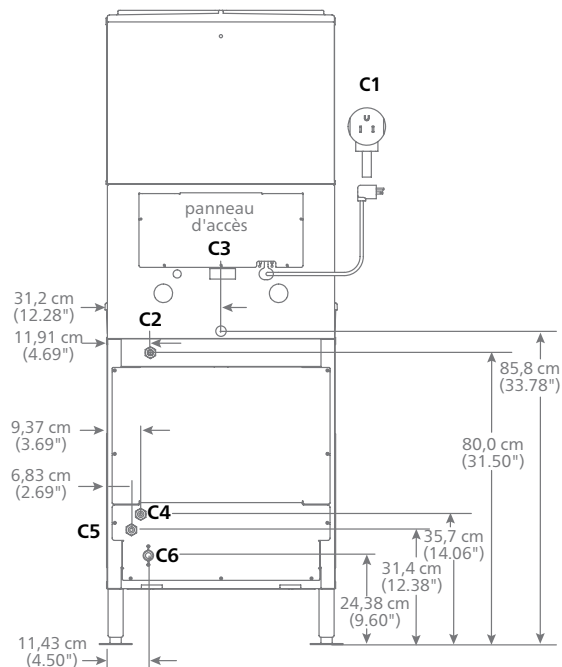
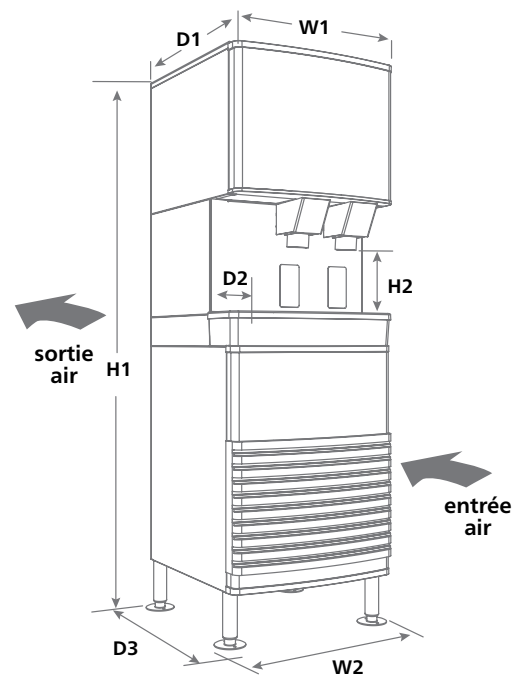
Spécification

Capacité de stockage de glace	40,9 kg (90 lb)
W1 Largeur, partie supérieure	63,5 cm (25.00")
W2 Largeur, partie inférieure	66,7 cm (26.25")
D1 Profondeur, partie supérieure	71,8 cm (28.25")
D2 Profondeur, bac à condensat	17,8 cm (7.00")
D3 Profondeur, partie inférieure	74,8 cm (29.44")
H1 Hauteur	173,0 cm (68.12")
H2 Dégagement en hauteur pour distributeur	19,68 cm (7.75")
Dégagement pour la ventilation	modèles à refroidissement par air uniquement – 7,62 cm (3.00") à droite, à gauche et à l'arrière, 10,16 cm (4.00") au-dessus
Dégagement pour entretien	modèles à refroidissement par air – 30,5 cm (12.00") au-dessus, 15,24 cm (6.00") à gauche modèles à refroidissement par eau – 30,5 cm (12.00") au-dessus
C1 115 V/60/1 caractéristiques électriques	7.2 A, cordon de 2,5 m (8.1'), fiche NEMA 5-15 90° de qualité hospitalière
C2 Entrée d'eau potable, appareil de production de glace et distributeur	3/8" FPT
C3 Vidange, distributeur	3/4" MPT
Raccordements de l'appareil de production de glace à refroidissement par eau	
C4 Entrée de condenseur	3/8" FPT
C5 Vidange de condenseur	3/8" FPT
C6 Vidange de l'appareil de production de glace	3/4" MPT
Fluide frigorigène	modèles à refroidissement par air – R290, 99 g (3.49 oz) modèles à refroidissement par eau – R290, 52 g (1.83 oz)
Température de l'air	10 - 38 °C (50 - 100 °F)
Température de l'eau	7 - 32 °C (45 - 90 °F)
Pression de l'eau potable	69 - 483 kpa (10 - 70 psi)
Pression de l'eau du condenseur	69 - 861 kpa (10 - 125 psi)
Dégagement de chaleur	modèles à refroidissement par air – 5000 BTU/h, modèles à refroidissement par eau – 1400 BTU/h vers l'air, 3600 BTU/h vers l'eau
Exigence de débit d'eau pour les modèles à refroidissement par eau	0,95 L/min (0.25 gal/min) à 10 °C (50 °F) 1,90 L/min (0.5 gal/min) à 21 °C (70 °F) 4,73 L/min (1.25 gal/min) à 32 °C (90 °F)
Poids net approximatif	115 kg (253 lb)
Poids approximatif d'expédition	129 kg (285 lb)
REMARQUE: Uniquement destiné à une utilisation à l'intérieur	

Résumé de la spécification : Distributeur ___ de glace et d'eau ou ___ de glace uniquement (cochez votre choix) Follett® à chargement automatique en configuration sur pied, avec réservoir de stockage de 40,9 kg (90 lb), fontaine d'eau et appareil de production de glace à refroidissement par ___ air ou par ___ eau (cochez votre choix) dans la base. Appareil de production de glace respectueux de l'environnement au R290 monté dans la base et amovible en bloc pour le nettoyage et la maintenance. Appareil de production de glace produisant environ 193,0 kg (425 lb) par jour de pépites de glace comprimée Chewblet avec une température de l'air de 21 °C (70 °F) et une température de l'eau de 10 °C (50 °F). L'appareil de production de glace est équipé du rinçage automatique et du mode veille Quiet Night. Le distributeur dispose du contrôle automatique du niveau du bac pour démarrer et arrêter l'appareil de production de glace et d'un circuit distinct pour permettre la poursuite de la distribution avec l'appareil de production de glace déposé. Distributeur équipé de pieds à bride réglables de 15,24 cm (6.00") et d'un couvercle en plastique léger qui permet un accès intégral à la zone de stockage de la glace pour le chargement manuel de glace supplémentaire. La zone de stockage est isolée avec de la mousse conforme CARB non-HFC. Cordon de 2,8 m (8.1') et fiche NEMA 5-15 90° de qualité hospitalière fournis. Certifié NSF et UL.

Gamme 110 FB sur pied

Schéma coté



ENERGY STAR et la marque ENERGY STAR sont des marques déposées appartenant à l'Agence américaine de protection de l'environnement.
Agion est une marque déposée de Sciesstent LLC.
Calgon est un nom de commerce sous licence distribué par Nu-Calgon aux États-Unis.
SYMPHONY PLUS, SENSORSAFE, SAFELEAN PLUS et QUIET NIGHT sont des marques de commerce de Follett Products, LLC.
CHEWBLET et FOLLETT sont des marques déposées de Follett Products, LLC, enregistrées aux États-Unis.
Follett se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment sans aucune obligation.
Les certifications peuvent varier selon le pays d'origine.