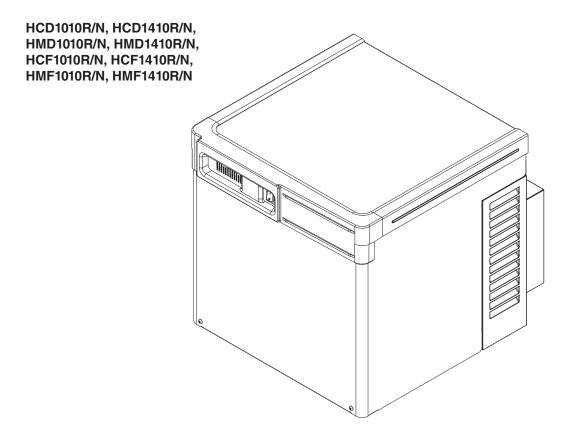
Máquinas de hielo Horizon Elite™ 1010/1410 (condensación remota)

Guía del usuario Después del número de serie L60417

Visite www.follettice.com/technicaldocuments para consultar el manual de funcionamiento y servicio de su unidad.



Bienvenido a Follett

Los equipos de Follett gozan de una merecida reputación por su excelente rendimiento, fiabilidad a largo plazo y servicio posventa. Para asegurarse de que este equipo ofrece el mismo grado de servicio, lea esta guía cuidadosamente antes de comenzar la instalación.

Si necesita asistencia técnica, llame a nuestro grupo de servicio técnico al número (877) 612-5086 o +1 (610) 252-7301.

Tenga a mano su número de modelo, número de serie y una explicación completa y detallada del problema cuando se ponga en contacto con el servicio técnico.

Cómo empezar

Después de desembalar y retirar todo el material de embalaje, inspeccione el equipo para detectar posibles daños ocultos durante el transporte. Inspeccione toda la mercancía en el momento de la entrega. Si existen signos visibles de daños, rechace la entrega o firme el recibo de entrega como "dañado". Debe informar al servicio de atención al cliente de Follet en un plazo de 48 horas. Siempre que sea posible, incluya fotos detalladas de los daño con el embalaje original para que podamos iniciar el proceso de reclamación de transporte.

⚠ ¡PRECAUCIÓN!

- · La garantía no cubre las instalaciones en exteriores o al aire libre.
- Partes móviles. No utilice la máquina sin la tapa delantera colocada.
- Partes calientes. No utilice la máquina con la tapa retirada.
- Para reducir el riesgo de descargas, desconecte la alimentación eléctrica antes de realizar trabajos de mantenimiento.
- No debe ventilarse la tubería de drenaje.
- El suministro de agua debe tener filtración de partículas.
- La mayoría de los limpiadores de máquinas de hielo contienen ácido cítrico o fosfórico, que pueden causar irritación de la piel. Lea la etiqueta de precaución del producto y siga las instrucciones cuidadosamente.
- El hielo es resbaladizo. Mantenga las encimeras y el suelo alrededor del dispensador limpios y sin hielo.
- El hielo es un producto alimenticio. Siga las instrucciones recomendadas en materia de limpieza a fin de garantizar la limpieza del hielo fabricado.

Especificaciones

Sistema eléctrico

Se requiere una conexión a tierra independiente del circuito y del equipo.

Unidad del evaporador

Eléctrico estándar: 115/60/1 Fusible máximo: 15A Intensidad: 5A

Unidad de condensación

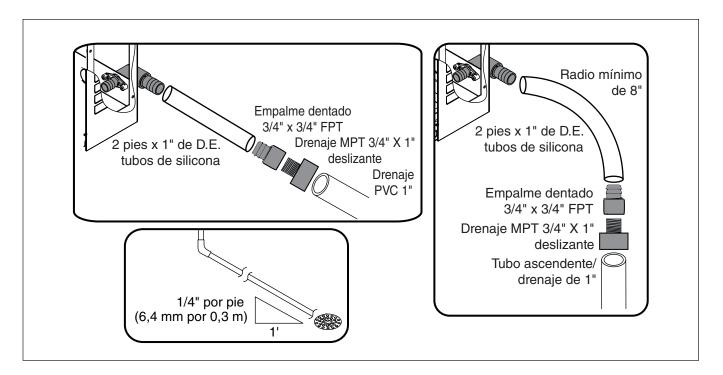
	Sistema eléctrico	Mín. intensidad del circuito	Tamaño máx. del disyuntor del circuito HVACR
1010 monofásico (Tecumseh AJA7490ZXDPN)		10,7A	15A
1010 monofásico (Tecumseh ASFR9510ZNAMC1)		10,7A	15A
1410 monofásico (Tecumseh AWA9513ZXDPN)		19,3A	30A
1410 monofásico (Tecumseh ASFS9516ZNAMC1)		16,4A	25A
1010 trifásico (Tecumseh AWA9490ZXTPN)	208-230 V, 60 Hz	9,9A	15A
1010 trifásico (Tecumseh ASFR9511ZFAMC1)		9,9A	15A
1410 trifásico (Tecumseh AWA9517ZXTPN)		14,2A	25A
1410 trifásico (Larkin AWA9517ZXTPN)]	15A	15A
1410 trifásico (Larkin LZT015M6CFIM)]	15A	20A

Conexión del evaporador

- Se necesita entrada de agua de conexión a presión 3/8" DE (conexión dentro de la máquina) tubería 3/8" DE.
- Se recomienda el cierre del agua a 3 m.
- Follett recomienda la instalación del sistema de filtro de agua Follett (número de pieza 00130286) en la línea de entrada de agua de la máquina de hielo.

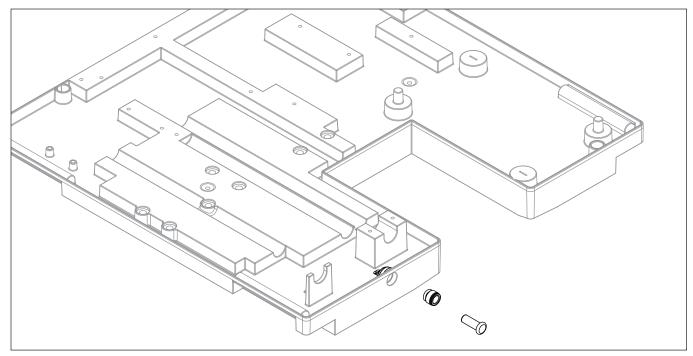
Conexión del drenaje de lavado

- Conexión de drenaje de lavado MPT de 3/4" en la parte trasera de la máquina.
- El drenaje debe inclinarse 1/4" por pie (6 mm por 30,4 cm).
- La tubería de drenaje no debe compartirse con ningún otro equipo.
- La tubería de drenaje no puede reducirse a un tamaño inferior a 1 pulgada.
- El drenaje debe ser canalizado sin ventilación.



Conexión del drenaje del chasis

- El tapón debe retirarse del racor John Guest.
- Dirija el tubo de desagüe de 3/8" a través del orificio en la parte posterior de la estación de acoplamiento e insértelo completamente en la conexión de acoplamiento John Guest en la parte trasera del chasis de la máquina. Lleve el otro extremo del tubo de drenaje de 3/8" al desagüe.
- El drenaje debe inclinarse 1/4" por pie (6 mm por 30,4 cm).



Ambiente

Unidad del evaporador

Temperatura del aire	100 F/38 C máx.	50 F/10 C mín.
Temperatura del agua	90 F/32 C máx.	45 F/7 C mín.
Presión del agua	70 psi máx. (483 kPa)	10 psi mín. (69 kPa)

Unidad del condensador

Temperatura del aire 120 F/49 C máx. –20F/–29C mín.

Refrigeración

■ línea de líquido de 3/8"

Iínea de aspiración de 5/8"

Nota: Las instalaciones del sistema de rejilla requieren una capacidad de 10.000 BTU/h para máquinas 1010 y 13.000 BTU/h para máquinas 1410 a una temperatura del evaporador de 0 F (-18 C). Se requiere un regulador de presión del evaporador (no suministrado).

Peso

Unidad de evaporador: 125 lb (57 kg) Unidad de condensación:

	Horizon Elite Serie 1010	Horizon Elite Serie 1410
Peso	260 lb (118 kg) – todos los demás	270 lb (122 kg) – Tecumseh AJA7490ZXDPN
aproximado	212 lb (96 kg) – Tecumseh ASFS9516ZNAMC1	234 lb (106 kg) – Tecumseh ASFS9516ZNAMC1
con embalaje	232 lb (105 kg) – Tecumseh AJA7490ZXDPN	230 lb (104 kg) – trifásico (Larkin)
Peso neto	250 lb (114 kg) – todos los demás	260 lb (118 kg) – Tecumseh AWA9513ZXDPN
aproximado	180 lb (82 kg) – Tecumseh AJA7490ZXDPN	202 lb (92 kg) – Tecumseh ASFS9516ZNAMC1
	200 lb (91 kg) - Tecumseh ASFS9516ZNAMC1	210 lb (95 kg) – trifásico (Larkin)

Producción de hielo

Capacidad de máquina de hielo 1010 enfriada por aire/24 h.

Ten	Temperatura del aire ambiente °F/°C							
°F/°C	F	60	70	80	90	100		
	С	16	21	27	32	38		
evap	50	1051	978	906	834	763	lb	
e e	10	477	444	411	379	346	kg	
potable	60	994	925	855	796	737	lb	
а рс	16	451	420	388	361	335	kg	
agna	70	937	871	805	758	711	lb	
del	21	425	395	365	344	323	kg	
	80	904	839	774	727	680	lb	
ratı	27	410	381	351	330	309	kg	
Temperatura	90	872	807	743	696	648	lb	
Tel	32	396	366	337	316	294	kg	

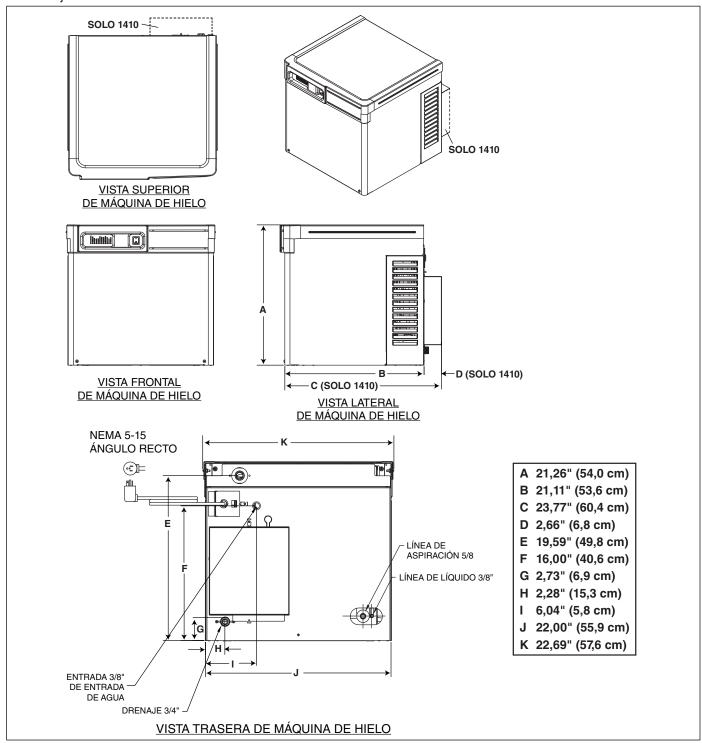
Capacidad de máquina de hielo 1410 /24 h.

Ten	Temperatura del aire ambiente °F/°C						
°F/°C	F	60	70	80	90	100	
	С	16	21	27	32	38	
evap	50	1474	1372	1269	1212	1154	lb
e e	10	669	623	576	550	524	kg
potable	60	1385	1292	1198	1148	1097	lb
арс	16	628	586	544	521	498	kg
agna	70	1296	1212	1127	1083	1039	lb
del	21	588	550	511	492	472	kg
	80	1239	1155	1072	1030	988	lb
ratı	27	562	524	487	468	449	kg
Temperatura	90	90	1181	1099	1017	976	lb
Te	32	32	536	499	462	425	kg

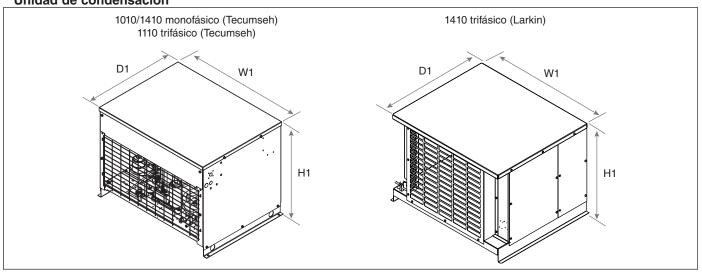
4

Dimensiones y espacios

- La totalidad del frente de la máquina de hielo debe estar libre de obstrucciones/conexiones para permitir su retirada.
- 26 mm de espacio por encima de la máquina de hielo para trabajos de servicio.
- 26 mm de espacio mínimo en los lados.
- Las rejillas de aire de entrada y salida deben proporcionar un mínimo de 1615 cm2 de área abierta.
- Máquinas enfriadas por aire modelo HCE700 espacio mínimo de 18" (458 mm) entre la descarga y las rejillas de entrada de aire.



Unidad de condensación



	Horizon Elite Serie 1010	Horizon Elite Serie 1410
W1 Anchura	36,25" (91,4 cm) – AJA7490ZXDPN y AWA9490ZXTPN 38,10" (96,8 cm) – todos los demás	36,25" (90,1 cm) – monofásico (Tecumseh) 37,75" (95,9 cm) – trifásico (Larkin)
D1 Fondo	25,50" (64,8 cm) – AJA7490ZXDPN y AWA9490ZXTPN 21,50" (54,6 cm) – todos los demás	25,50" (64,8 cm) – monofásico (Tecumseh) 28,25" (71,6 cm) – trifásico (Larkin)
H1 Altura	26,10" (66,3 cm) – AJA7490ZXDPN y AWA9490ZXTPN 28,50" (20,3 cm) – todos los demás	26,10" (66,3 cm) – monofásico 19,75" (50,2 cm) – trifásico (Larkin)
Sistema eléctrico	monofásico – 208-230/60/1 trifásico – 208-230/60/3	monofásico – 208-230/60/1 (Tecumseh) trifásico – 208-230/60/3 (Larkin)
Mín. intensidad del circuito	monofásica – 10,7 A trifásico – 9,9 A	monofásico – 19,3 A (Tecumseh AWA9513ZXDPN) monofásico – 16,4 A (Tecumseh ASFS9516ZNAMC1) trifásico – 14,2 A (Tecumseh AWA9517ZXDPN) trifásico – 15 A (Larkin)
Máxima protección contra sobrecorriente	monofásico – 15A trifásico – 15A	monofásico – 30A (Tecumseh AWA9513ZXDPN) monofásico – 25A (Tecumseh ASFS9516ZNAMC1) trifásico – 25A (Tecumseh AWA9517ZXDPN) trifásico – 15 A (Larkin LZT015M6CFIM) trifásico – 20 A (Larkin LCH0015MCACZ)
Límites de funcionamiento de la unidad de condensación exterior (temperatura del aire)	mín -20 F (-29 C) máx 120 F (49 C)	mín -20 F (-29 C) máx 120 F (49 C)
Longitud máxima de la tubería de refrigerante	100' (30,5 m)	100' (30,5 m)
Elevación máxima de la línea por encima del evaporador	35' (10,7 m)	35' (10,7 m)
Montaje del evaporador por encima del condensador	15' (4,6 m)	15' (4,6 m)
Caída máxima de la tubería de refrigeración sin colector de aceite	15' (4,6 m)	15' (4,6 m)
Carga de refrigerante	12,5 libras necesarias en la instalación	12,5 lb – monofásico (Tecumseh) 10 lb – trifásico (Larkin) necesarias en la instalación
Peso aproximado con embalaje	260 lb (118 kg) – todos los demás 212 lb (96 kg) – Tecumseh ASFS9516ZNAMC1 232 lb (105 kg) – Tecumseh AJA7490ZXDPN	270 lb (122 kg) – Tecumseh AJA7490ZXDPN 234 lb (106 kg) – Tecumseh ASFS9516ZNAMC1 230 lb (104 kg) – trifásico (Larkin)
Peso neto aproximado	250 lb (114 kg) – todos los demás 180 lb (82 kg) – Tecumseh AJA7490ZXDPN 200 lb (91 kg) – Tecumseh ASFS9516ZNAMC1	260 lb (118 kg) – Tecumseh AWA9513ZXDPN 202 lb (92 kg) – Tecumseh ASFS9516ZNAMC1 210 lb (95 kg) – trifásico (Larkin)

Operación

Limpieza/desinfección y mantenimiento preventivo (todos los modelos)

Nota: No utilice lejía para desinfectar o limpiar la máquina de hielo.

Mantenimiento preventivo

Se requiere una limpieza periódica del sistema de producción de hielo Follett para garantizar el máximo rendimiento y producir hielo limpio y sanitario. Los procedimientos de limpieza que siguen deberán realizarse con una frecuencia no inferior a la recomendada, y con mayor frecuencia si así lo requieren las condiciones ambientales.

Con frecuencia, la limpieza del condensador puede ser realizada por el personal de las instalaciones. En la mayoría de los casos, la limpieza del sistema de producción de hielo la realizará personal de mantenimiento de sus instalaciones o un servicio técnico autorizado de Follett. Independientemente de quién realice la limpieza, es responsabilidad del operador comprobar que la limpieza cumple con el siguiente programa. Los problemas de servicio resultantes de la falta de mantenimiento preventivo no estarán cubiertos por la garantía de Follett.

Cuidado exterior semanal

El exterior puede limpiarse con un limpiador para acero inoxidable, como 3M Stainless Steel Cleaner & Polish o equivalente.

Limpieza mensual del condensador (solo máquinas de hielo enfriadas con aire)

- 1. Utilice un aspirador o un cepillo fuerte para limpiar cuidadosamente los serpentines del condensador de las máquinas de hielo enfriadas por aire y, de este modo, garantizar un rendimiento óptimo.
- 2. Cuando vuelva a instalar los paneles del mostrador delante de las máquina de hielo remotas, asegúrese de que las lamas de ventilación queden alineadas con el conducto de aire del condensador.

Limpieza semianual del evaporador (cada 6 meses)

ADVERTENCIA

 Utilice guantes y gafas de seguridad (y/o protector facial) cuando se manipulen productos limpiadores o desinfectantes para máquinas de hielo.

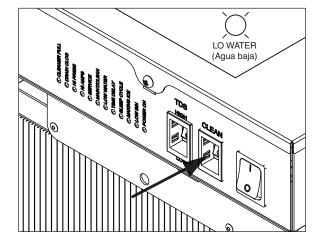
⚠ ¡PRECAUCIÓN!

- Utilice solo la solución de limpieza SafeCLEAN Plus™ aprobada por Follett.
- NO UTILICE LEJÍA.
- El uso o manipulación de estas soluciones de una manera no conforme con su etiquetado es una infracción de la normativa federal.
- Lea y entienda todas las etiquetas impresas en el envase antes de su uso.

Nota: DEBE seguirse el procedimiento completo para la limpieza y desinfección. Deber recogerse hielo durante 10 minutos antes de volver a poner la máquina de hielo en funcionamiento.

 Pulse el botón CLEAN. La máquina drenará. El sinfín funcionará durante un breve periodo de tiempo y luego se detendrá. Espere a que se encienda el piloto de NIVEL BAJO de AGUA.

Fig. 1



- 2. Siga las instrucciones del embalaje de SafeCLEAN Plus para mezclar 1 galón (3,8 L) de la solución Follett SafeCLEAN Plus. Use agua a 100 F (38 C).
- Con un recipiente de 1 cuarto de galón (1 l), llene lentamente el vaso de limpieza hasta que se encienda la luz de LIMPIEZA COMPLETA. No llene en exceso.
- **4.** Coloque una esponja de limpieza Sani-Sponge™ en la solución desinfectante restante y guárdela para el Paso 9.

Nota: No utilice lejía para desinfectar o limpiar la máquina de hielo.

 Coloque la tapa en el vaso de limpieza. La máquina limpiará y lavará 3 veces en aproximadamente
 minutos. Espere hasta que vuelva a ponerse en funcionamiento la máquina.

6. Para limpiar/desinfectar el tubo de transporte de hielo: Pulse el interruptor de apagado (OFF)

Fig. 2

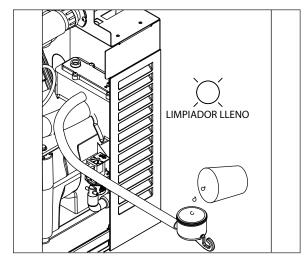


Fig. 3

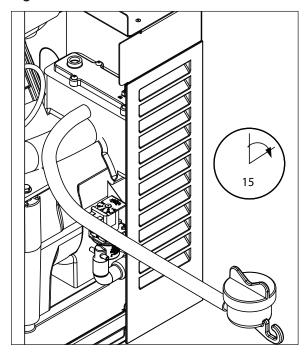
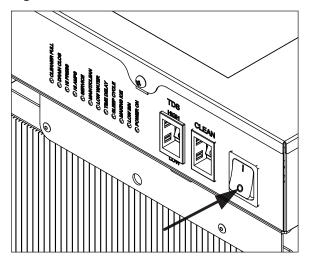


Fig. 4



7. Desconecte el acoplamiento según se muestra

- 8. Con guantes desechables de calidad alimentaria, inserte una esponja de limpieza SaniSponge seca.
- 9. Inserte la esponja de limpieza SaniSponge empapada en SafeClean Plus (del paso 4).
- 10. Empuje las dos esponjas de limpieza SaniSponge hacia abajo por el tubo de transporte de hielo con el tubo empujador suministrado.

11. Retire y deseche el tubo empujador de 407 mm (16 pulgadas).

Fig. 5

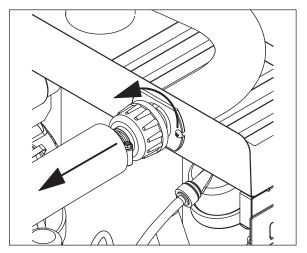


Fig. 6

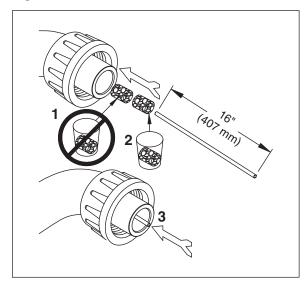
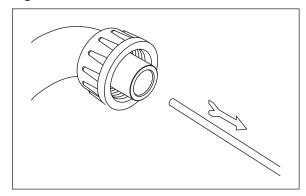


Fig. 7



12. Vuelva a conectar el acoplamiento. Pulse el interruptor de encendido (ON). El hielo empuja las esponjas de limpieza SaniSponge a través del tubo de transporte de hielo.

10 minutos.

Fig. 8

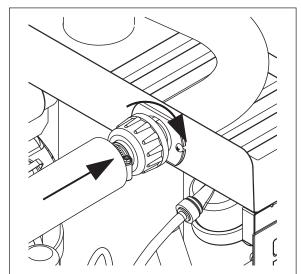
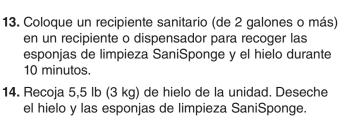
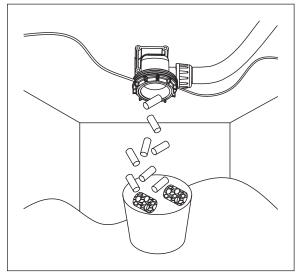
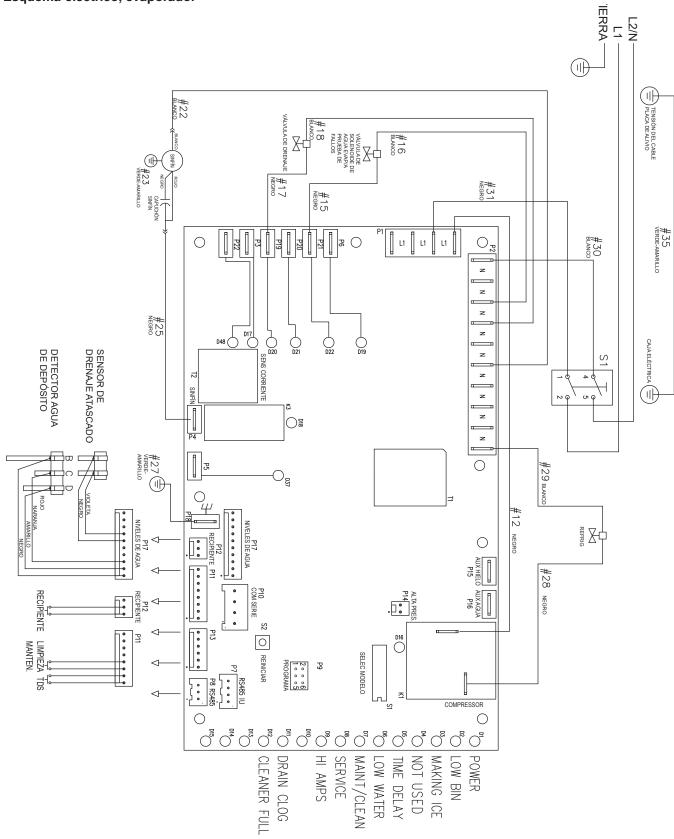


Fig. 9





Esquema eléctrico, evaporador



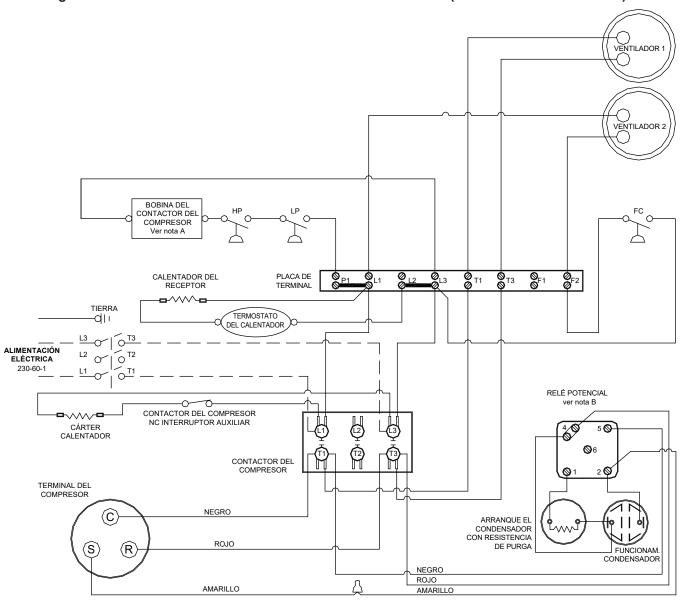
Datos de motor de engranajes

Corriente de motor de engranajes: 2,8A a 115 V Punto de disparo de salida de par de motor de engranajes (amp alto): 5,6A

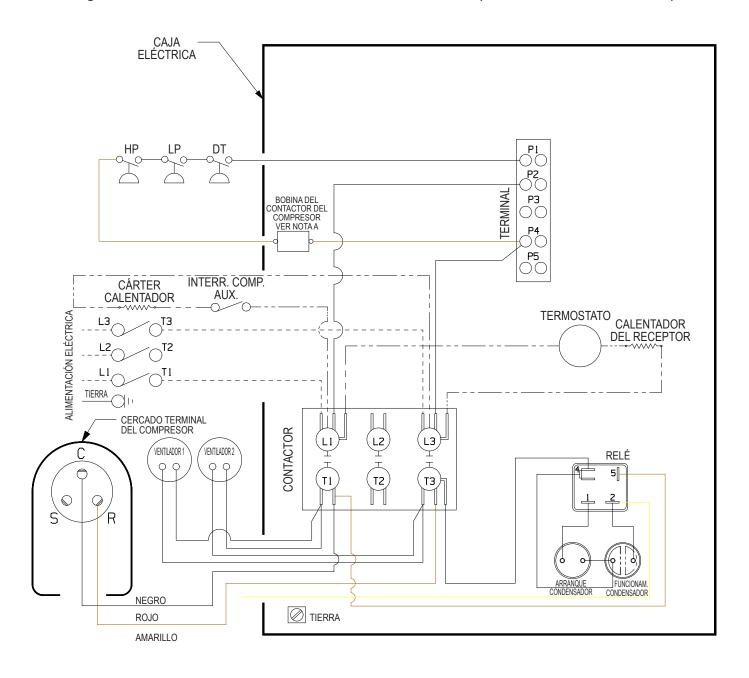
Resistencia de los devanados del motor de engranajes de 115 VCA (Bison):

Blanco a negro: 3Ω Blanco a rojo: -3Ω Rojo a negro: 6Ω

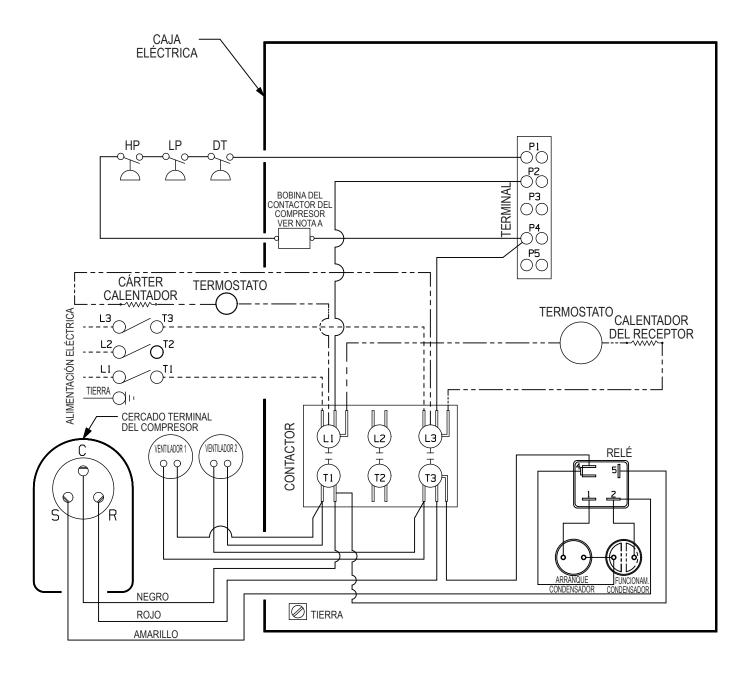
1010 Diagrama de cableado de la unidad de condensación monofásica (Tecumseh AJA7490ZXDPN)



1010 Diagrama de cableado de la unidad de condensación monofásica (Tecumseh ASFR9510ZNAMC1)



1410 Diagrama de cableado de la unidad de condensación monofásica (Tecumseh ASFS9516ZNAMC1)



14

1010 Diagrama de cableado de la unidad de condensación trifásica (Tecumseh ASFR9511ZFAMC1)

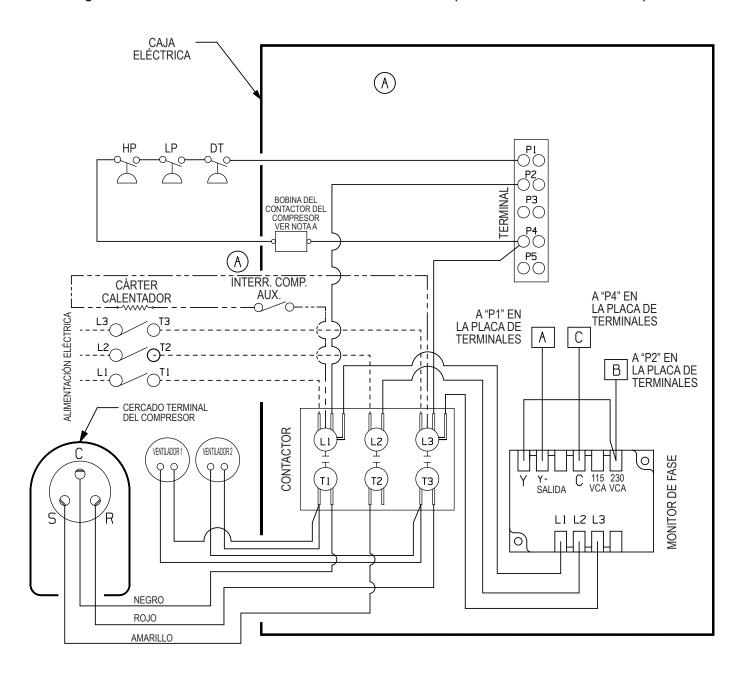
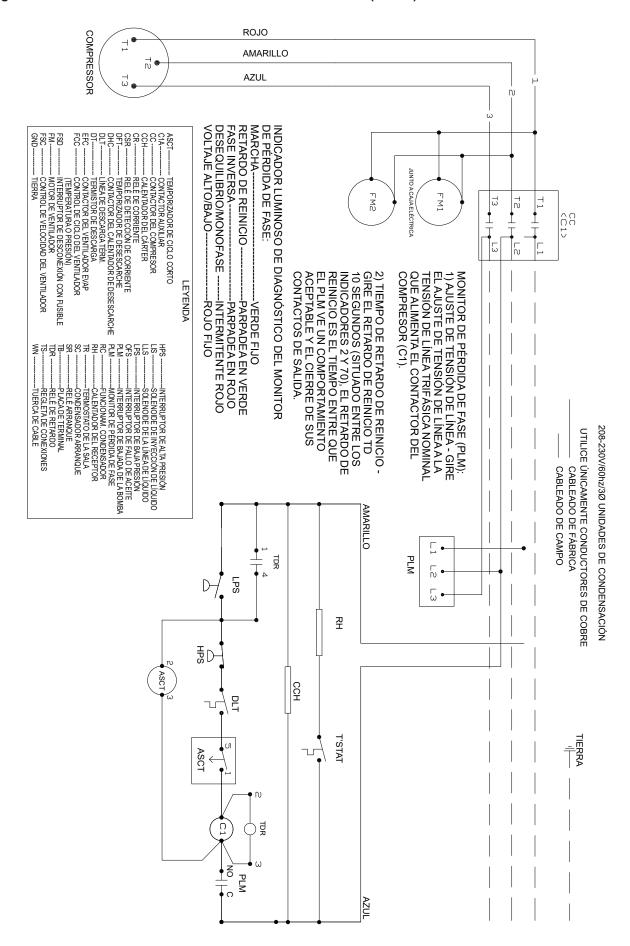


Diagrama de cableado de la unidad de condensación trifásica (Larkin)



Sistema de refrigeración

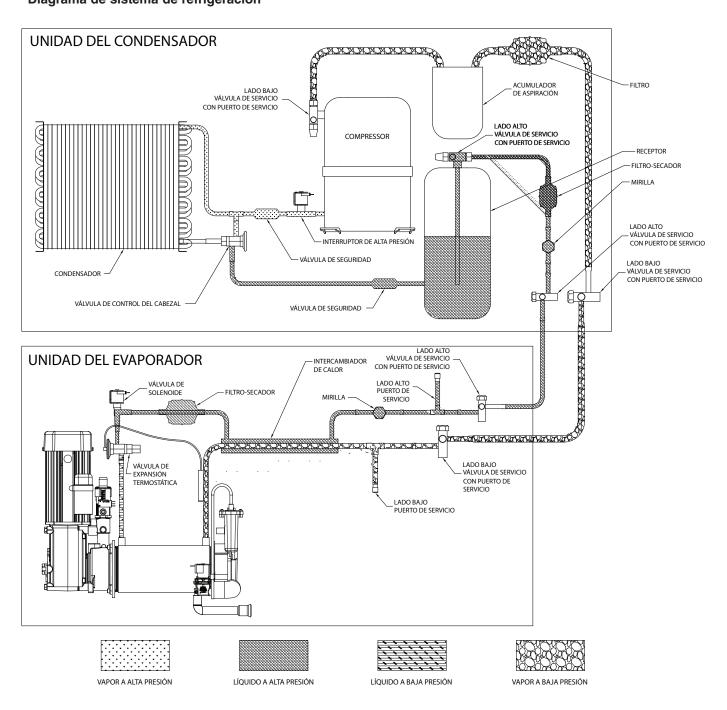
1010 - Datos de presión de refrigerante

Condensadores enfriados por aire (aire)	60 F/16 C	70 F/21 C	80 F/27 C	90 F/32 C	100 F/38 C
Presión (psig) descarga/aspiración	202/33	229/35	255/37	275/38	295/39

1410 - Datos de presión de refrigerante

Condensadores enfriados por aire (aire)	60 F/16 C	70 F/21 C	80 F/27 C	90 F/32 C	100 F/38 C
Presión (psig) descarga/aspiración	198/31	233/32	268/34	287/36	305/37

Diagrama de sistema de refrigeración



Carga de refrigeración

Todo el servicios del sistema de refrigeración se realizarán de acuerdo con todas las leyes federales, estatales y locales. Es responsabilidad del técnico asegurarse de que se cumplan todos los requisitos. La recarga de la máquina de hielo con especificaciones diferentes de las de fábrica anulará la garantía.

Especificaciones de carga de máquina de hielo R404A

Modelo	Recorrido de tubería	Carga total
1010/1410 monofásico (Tecumseh)	0-100 pies (0-30,5 m)	12,5 lb (5,44 kg)
1110 trifásico (Tecumseh)	0-100 pies (0-30,5 m)	12,5 lb (5,44 kg)
1110 trifásico (Larkin)	0-100 pies (0-30,5 m)	10 lb (4,54 kg)

Nota: Unidad de condensación enviada con 0,5 lb de carga R404A.

Requisitos de cambio de refrigerante

- 1. El refrigerante no contaminado retirado de cualquier sistema de refrigeración Follett puede reciclarse y devolverse al mismo sistema tras finalizar las reparaciones. El refrigerante reciclado debe guardarse en un recipiente de almacenaje limpio y aprobado. Si se necesita refrigerante adicional, se usará refrigerante nuevo o reciclado que cumpla con la norma ARI 700-88.
- 2. Si el sistema está contaminado (por ejemplo, un compresor quemado, fugas de refrigerante, presencia de no condensados o humedad), deberá repararse, evacuarse y recargarse con refrigerante nuevo o reciclado que cumpla con la norma ARI 700-88.
- **3.** Follett LLC no aprueba los refrigerantes recuperados. Los procedimientos de servicio de refrigeración inadecuados anularán la garantía de fábrica.

Evacuación

Evacue el sistema a un nivel de 500 micras. Cuando haya alcanzado el nivel de 500 micras, cierre todas las válvulas. Deje que el sistema se asiente durante unos 20 minutes. La presión del sistema no aumentará durante este periodo. Si la presión aumenta y se estabiliza, hay humedad en el sistema y se necesita una evacuación adicional. Si la presión continúa subiendo, compruebe si el sistema tiene fugas.

Unidad de evaporador lado bajo o cabezal de producción de hielo

Ambientes	Mínimo	Máximo
Temperatura del aire	50 F/10 C	100 F/37,8 C
Temperatura del agua ¹	45 F/7 C	90 F/32,2 C

La temperatura del agua ambiente se mide en el depósito de agua de la máquina de hielo.

Prueba de capacidad de hielo

La capacidad de producción de la máquina de hielo solo se puede determinar pesando el hielo producido durante un periodo de tiempo específico.

- Coloque todos los paneles en la máquina de hielo.
- 2. Desconecte el solenoide de drenaje.
- 3. Mantenga la máquina en funcionamiento un mínimo de 15 minutos.
- 4. Pese y anote el peso del recipiente usado para recoger el hielo.
- 5. Recoja hielo durante 15 o 20 minutos.
- 6. Vuelva a conectar el solenoide de drenaje.
- Pese el hielo recogido y anote el peso total.
- **8.** Reste el peso del recipiente del peso total.
- 9. Convierta las fracciones de libra a equivalentes decimales (por ejemplo, 6 lb 8oz = 6,5 lb).
- 10. Calcule la producción con la fórmula siguiente:

<u>1440 min. x peso de hielo producido</u> Tiempo total de la prueba en minutos = Capacidad de producción/24 h

11. La cantidad calculada para 24 horas se comprobará frente a la capacidad nominal para las mismas temperaturas ambiente y de agua de las tablas de producción de hielo.

Detección de averías

	posición de la máquina de hielo	Causas posibles	Acción correctiva
Ley	renda: ● ON ○ OFF ● ON U	in OFF PARPADEANDO	
1.	Ta máquina de hielo C CLEANER FULL C CLEANER FULL C DEANIN CLOG H AMPS SERVICE C LOW WATER MANTYOLEAN O NOT USED MAKING ICE LOW BIN P POWER ON P POWER ON	 Compresor defectuoso. Relé de arranque defectuoso. Condensador de arranque defectuoso Condensador de funcionamiento defectuoso. Contactor principal defectuoso. Sin salida de la tarjeta PCB. 	 Cambiar compresor. Cambiar relé de arranque. Cambiar condensador de arranque. Cambiar condensador de funcionamiento. Cambiar contactor principal. Cambiar tarjeta PC.
2.	CLEANER FULL CANDE WIND SHAND COG CLEANER FULL COG CLEANER FULL COG COG MAINT/CLEAN ON WATER ON OT USED ON WATER ON OT USED ON WATER ON WORD ON OT USED ON WER ON OT USED OT U	 Atasco de hielo debido a tubo de transporte más instalado causando un transporte falso. Transportador atascado en posición. Termostato dañado o mal instalado (abierto). Tubo de transporte fuera de acoplamiento 	 Corregir la colocación del tubo de transporte. Reparar o cambiar el mecanismo del transportador. Cambiar o reposicionar el termostato. Corregir la instalación del acoplamiento.
3.	CLEANRER FULL OBARIN CLOG OBARIN CLOG OBARIN CLOG OBARIN CLOG OBARIN CLEAN OLOW WAINT/CLEAN OLOW BIN ODWER ON O	 Calidad baja del agua que hace que se atasque el sinfín. Mecanismo de transporte dañado. Salida intermitente de la tarjeta PC. El evaporador se congela y causa un error HI AMPS. El motor de engranajes está desconectado. 	Limpie la máquina de hielo. Aumente la frecuencia de aclarado. Coloque el interruptor de TDS en la posición High TDS (alto). Reparar o sustituir el mecanismo de transporte. Cambiar tarjeta PC. Conectar el motor de engranajes.
4.	La máquina de hielo no produce hielo. HI PRESSURE (ALTA PRESIÓN) O CTEVANER LOG SERVICE HI AMBS O HIAMBS O TIME DELAY O LOW WATER O LOW WATE	Temperaturas ambiente altas >100 F (38 C). Ventilación o recirculación de aire deficiente. Condensador atascado (enfriado por aire). No fluye agua a través del condensador (enfriado por agua). El ventilador no funciona correctamente. No circula el aire. Palas de ventilador bloqueadas No hay salida de la tarjeta PC Motor del ventilador defectuoso	 Área de acondicionamiento de aire a menos de 100 F (38 C). Cambiar de posición la máquina de hielo o ventilar correctamente. Evitar que recircule la salida de la máquina. Limpiar la rejilla del condensador (enfriado por aire). Restaurar el flujo de agua al condensador. Corregir el flujo de aire. Eliminar los bloqueos de las palas del ventilador Cambiar la tarjeta PC Cambiar motor del ventilador
5.	Ta máquina de hielo no produce hielo. CERVICE. HI PRESS HI AMPS SERVICE MAINT/CLEAN LOW WAINT/CLEAN O LOW WAINT DOWER ON POWER	Fuga de agua interna en contacto con el sensor del chasis.	Identificar y reparar la fuga. Limpiar/ secar el chasis y los sensores y reiniciar la máquina.
6.	CLEANER FULL BRUNCHOR OF HIPRESS OF HIAMPS SERVICE OWNTYCLEAN ONT USED ONT USED OWER ON BRUNCHOR OF OWER ON OTHER OWER ON	Flujo incorrecto en el sistema de drenaje.	Corregir/limpiar el sistema de drenaje.

Disposición de la máquina de hielo	Causas posibles	Acción correctiva
Leyenda: ON OFF ON O	IN OFF PARPADEANDO	
1.1 C CLEANER FULL D DRAIN CLOG H I PRESS H I AMPS H AMPS	 Fallo en sensores de agua. El procesador asume que no hay agua cuando sí la hay. Ventilación del depósito bloqueada. Válvula solenoide de alimentación de agua defectuosa. Agarrotada en posición abierta. 	 Limpiar o reparar el conjunto de sondas de agua. Comprobar las conexiones del cableado. Limpiar o cambiar los tubos de ventilación. Cambiar la válvula solenoide de agua
S	 El suministro de agua es insuficiente. Presión del agua baja. Válvula solenoide de alimentación de agua defectuosa. Agarrotada en posición cerrada. No hay salida de suministro de agua de la tarjeta PC. Tamiz obstruido en el lado de entrada del solenoide de llenado. Válvula de servicio atascada. 	 Restaure el suministro de agua y compruebe los filtros del agua. Si el evaporador se ha vaciado completamente, puede haberse pulsado el botón de reposición para restablecer el funcionamiento de la máquina. La máquina de hielo arrancará cuando el agua alcance su nivel normal. Cambiar la válvula solenoide de agua Cambiar tarjeta PC. Retirar y limpiar la pantalla. Retirar y limpiar.
CLEANER FULL CLEANER FULL DRAIN CLOG H PRESS H AMPS SERVICE NAINT/OLEAN R LOW WATER D TIME DELAY NOT USED NOT USED D MAKING ICE D LOW BIN PRESS H AMPS D MAKING ICE D LOW BIN PRESS H D MAKING ICE D LOW BIN PRESS H D MAKING ICE D LOW BIN	La máquina no veía el consumo de agua mientras intentaba hacer hielo. 1. Falta de refrigeración/carga baja de refrigerante/fuga. 2. La suciedad causa cortocircuito de sondas de depósito.	Comprobar las presiones del refrigerante, el compresor en marcha, la mirilla está despejada. Limpiar las sondas y el depósito de residuos.



ATENCIÓN

Para evitar una sobrecarga del disyuntor, espere 5 minutos antes de volver a poner en marcha la unidad. Esto permite que el compresor iguale la presión y el evaporador descongele.

Registro de Garantía y Evaluación del Equipo

Gracias por comprar un equipo Follett. Nuestro objetivo es obtener su completa satisfacción al ofrecer productos y servicios de alto valor respaldados por un excelente servicio de atención al cliente y asistencia técnica.

Lea las instrucciones de instalación detenidamente. Es importante que la instalación se realice según las especificaciones de fábrica para que el equipo funcione a su máxima eficiencia.

Follett LLC no se hace responsable de los daños indirectos, costos, gastos por conexión y desconexión o pérdidas por causa de defecto de la máquina. Para los detalles completos de la garantía, visite nuestro sitio web www.follettice.com/productwarranties.

El registro de sus equipos ayuda a Follett a realizar un seguimiento del historial de servicio de su equipo en caso de que necesite ponerse en contacto con nosotros para obtener asistencia técnica, y sus comentarios nos ayudan a mejorar nuestros productos y servicios. Visite www.follettice.com/support para rellenar el formulario de registro de garantía.

Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con el grupo de asistencia técnica de Follett en el teléfono (877) 612-5086 o (610) 252-7301 y estaremos encantados de ayudarle.

Harmony, Ice Manager, Micro Chewblet, SafeCLEAN Plus, SaniSponge y Vision son marcas comerciales de Follett LLC. Chewblet, RIDE y Follett son marcas registradas de Follett Corporation, registradas en EE.UU.



